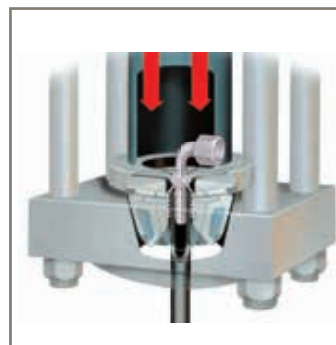




Соберите сами для себя рукава с фитингами

с помощью системы Parkrimp® *No-Skive* System



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Простой оборудования =



От 35% до 65% времени простоя мобильного оборудования связано с неисправностями в гидравлических системах, большая часть которых возникает из-за относительно простых и дешевых гидравлических рукавов.



Каждый рукав в сборе когда-нибудь, в конечном счете, не выдержит нагрузки. И как только это случится, **начнется гонка со временем!**

Замена на рукав в сборе, приобретенный в ближайшей мастерской сторонней организации по обжиму рукавов	от 4 до 24 часов	☹
Расходы на приобретение такого же запасного рукава в сборе	100%	☹
Замена на месте производства работ, выполняемая мобильной службой сторонней организации	от 2 до 4 часов	☹
Расходы на приобретение такого же запасного рукава в сборе	300%	☹
Замена на месте производства работ с использованием рукава в сборе, произведенная ВАМИ САМОСТОЯТЕЛЬНО на оборудовании Parkrimp® <i>No-Skive</i>	от 1 до 2 часов	☺
Расходы на приобретение такого же запасного рукава в сборе	70%	☺

Подумайте и решите САМИ

- Приводит ли простой оборудования к значительной потере времени и денег?
- Далеко ли нужно ехать до ближайшей мастерской по обжиму рукавов?
- Долго ли приходится ждать, пока прибудут необходимые для замены рукава в сборе?
- Приходится ли выполнять замену рукавов в сборе чаще, чем раз в неделю или даже раз в день?
- Приходится ли заменять поврежденные рукава в сборе ночью, в выходные и праздники?

Если хоть на один из этих вопросов был дан ответ «да», то решением проблемы является система **Parkrimp® No-Skive!**

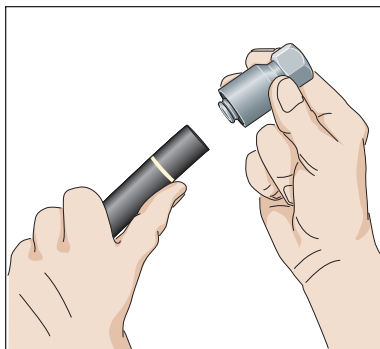


Обжимка рукавов с фитингами

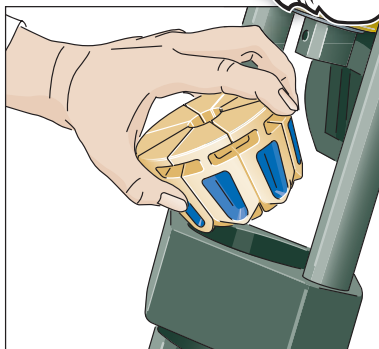
с помощью системы

Parkrimp® *No-Skive*

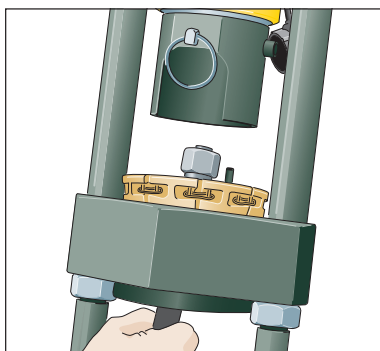
Свыполняется очень



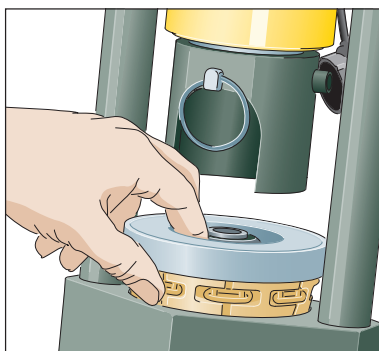
1. Нужно до упора вставить рукав в муфту. Для этого надо поместить рукав рядом с корпусом фитинга и отметить на рукаве его длину, а затем вставить рукав в фитинг таким образом, чтобы отметка на нем была вровень с торцом корпуса (при необходимости конец рукава можно смазать).



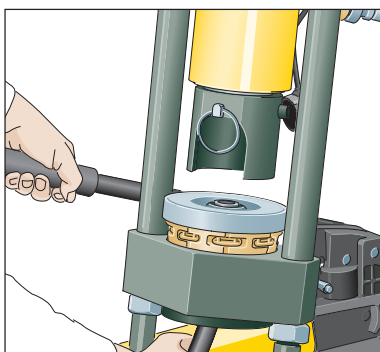
2. Надо вытащить палец и вставить на место кулачки. При этом следует обратить внимание на расположение сегментов.



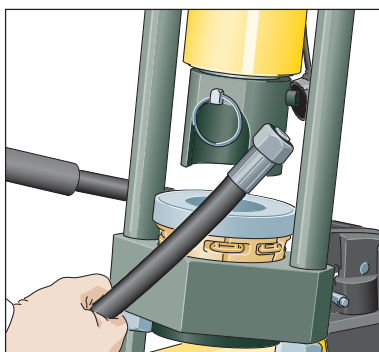
3. Далее между кулачками нужно вставить фитинг. Чтобы фитинг занял нужное положение, необходимо ослабить кулачки.



4. Затем сверху кулачков располагается пресс-кольцо.



5. Далее надо установить на место цилиндр и вставить обратно палец. После этого с помощью насоса нужно подать давление так, чтобы пресс-кольцо коснулось основания.



6. Затем надо сбросить давление и извлечь готовый рукав в сборе. После этого следует проверить диаметр обжима.

МАРКИРОВКА

Существует 5 основных параметров, которые нужно знать, прежде чем приступить к обжимке запасного рукава:

Размер

Рукав должен быть достаточно большого размера для того, чтобы избежать потери давления, перегрева или повреждения гидравлической системы.

Температура

Стандартная рабочая температура для гидравлических рукавов находится в диапазоне от -40°C до $+100^{\circ}\text{C}$ (или 125°C). Если рабочая среда в системе имеет более низкую или более высокую температуру, то нужно использовать специальный рукав: из резины или термoplastика.

Область применения

Гидравлические рукава могут эксплуатироваться в сложных условиях, которые невозможно в достаточной степени описать простыми параметрами.

Рабочая среда

Если в гидравлической системе используется не стандартное гидравлическое масло, а другая жидкость, то нужно всегда проверять ее совместимость с рукавом.

Давление

Рабочее давление рукава в сборе должно быть не ниже фактического давления в системе с учетом всех скачков, пиков и импульсов давления, которые могут возникнуть в аппаратуре!

Предел прочности определяется самым слабым "звеном в цепи", поэтому обязательно также нужно проверять рабочее давление фитингов!

Демонстрационное видео
можно посмотреть на
youtu.be/ZiCrYWX1as



Также можно посетить
официальный сайт
www.easy-crimping.com



Обжимные прессы KarryKrimp® 1 и KarryKrimp® 2

Простые в использовании мобильные станки для обжима рукавов; оптимальный вариант для проведения самостоятельного обжима широкого диапазона рукавов и фитингов *No-Skive* компании Parker

- Они доступны в модульном исполнении и могут быть как мобильными, так и настольными
- Для них подойдут как насосы с ручным приводом, так и пневмогидравлические или электрические насосы
- В них реализована система Parkalign®, обеспечивающая правильное расположение фитинга, и имеется поворотный толкатель, упрощающий замену кулачков
- Эти станки имеют большую высоту, что позволяет работать с длинными угловыми фитингами

82CE-061L

Станок KarryKrimp® 1 предназначен для обжима рукавов следующих типов

Рукава с одной или двумя стальными проволоочными оплетками типоразмером до -20

Рукава с текстильной оплеткой типоразмером до -20

Серия фитингов

16, 26, 46, 48

Станок KarryKrimp® 1 не подходит для обжимки многоспиральных рукавов, двухчастных фитингов и фитингов из нержавеющей стали, а также для серийного производства рукавов в сборе типоразмером -12 и более.

Размеры	В 760 x Ш 335 x Г 330 мм
Вес	28 кг

В комплект поставки станков 82CE-061L и 85CE-061L входят все обжимные головки, основание в сборе, рукав в сборе для насоса и два пресс-кольца.

85CE-061L

Станок KarryKrimp® 2 предназначен для обжима фитингов из стали и нержавеющей стали с рукавами следующих типов

Рукава с текстильной оплеткой типоразмером до -20

Рукава с текстильной оплеткой типоразмером до -20

Рукава с тремя стальными проволоочными оплетками типоразмером до -16

Четырехнавивочные многоспиральные рукава типоразмером до -16

Компактные спиральные рукава типоразмером до -12

Серия фитингов

16, 26, 46, 48, 70, 73, 77

Станок KarryKrimp® 2 не подходит для обжимки двухчастных фитингов.

Размеры	В 805 x Ш 340 x Г 350 мм
Вес	46 кг

Система
Parkrimp® *No-Skive*
сократит **Время**
Простота оборудования



Отлично подходит для небольших мастерских (в т.ч. ремонтных) и передвижных станций обслуживания.



Также можно посетить официальный сайт
www.easy-crimping.com



Обжимной пресс Parkrimp® 2 83CE-083U

Настольный обжимной станок для всех типов рукавов Parkrimp® *No-Skive* типоразмером от -4 до -32, включая четырех- и шестинавивочные многоспиральные рукава.

В нем реализована система Parkalign®, обеспечивающая правильное расположение фитинга, и имеется поворотный толкатель, упрощающий замену кулачков.

Станок Parkrimp® 2 предназначен для обжима фитингов из стали и нержавеющей стали с рукавами следующих типов.

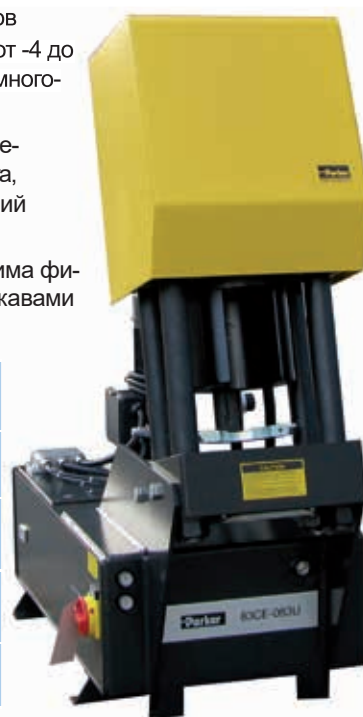
Рукава с одной или двумя стальными проволочными оплетками типоразмером до -32

Рукава с текстильной оплеткой типоразмером до -32

Компактные рукава с тремя стальными проволочными оплетками типоразмером до -16

Четырех- и шестинавивочные многоспиральные рукава типоразмером до -32

Компактные спиральные рукава типоразмером до -32



Система
Parkrimp® *No-Skive*
сократит **Время**
Простота оборудования



Отлично подходит
для мастерских
(в т.ч. ремонтных).

Серия фитингов

16, 26, 46, 48, 70, 73, 77

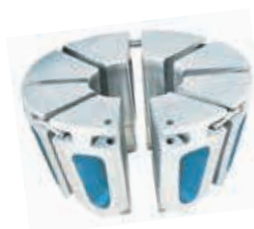
Станок Parkrimp® 2 не подходит для обжимки двухчастных фитингов.

Настольный станок Parkrimp® 2 с блоком питания, чашечным адаптером и пресс-кольцом, но без набора кулачков, соединительной заглушки и масла

Электропитание	400 В / 4,4 кВт / 8,9 А / 50 Гц
Размеры	В 1170 x Ш 530 x Г 985 мм
Вес	без упаковки 370 кг с упаковкой 430 кг
Номер по каталогу	83CE-083U

Комплекты кулачков Parkrimp® с цветовой маркировкой

- Исключается возможность ошибки при выставлении диаметра обжима
- Все сегменты соединены вместе тросиком, что исключает их потерю, несоответствие или смещение
- Обеспечивается равномерное усилие по всей поверхности (360°), что увеличивает ресурс рукава
- Простота выбора по цвету



Внутренний диаметр размер	Ду	Комплекты кулачков	Номер по каталогу							
			16 серия	26 серия	43 серия	46 серия	48 серия	70 серия	73 серия	77 серия
-4	6	XX	80C-B04	80C-E04	80C-A04	80C-B04	80C-C04			
-5	8	XX	80C-B05	80C-E05	80C-A05	80C-B05	80C-C05			
-6	10	XX	80C-B06	80C-E06	80C-A06	80C-B06	80C-C06	83C-D06		
-8	12	XX	80C-B08	80C-E08	80C-A08	80C-B08	80C-C08	83C-D08		80C-CS08
-10	16	XX	80C-B10	80C-E10	80C-A10	80C-B10	80C-C10	83C-D10		80C-CS10
-12	20	XX	80C-B12	80C-E12	80C-A12	80C-B12	80C-C12	83C-D12	83C-L12 или 80C-L12	80C-CS12
-16	25	XX	80C-B16	80C-E16	80C-A16 или 83C-A16H	80C-B16	80C-C16	83C-D16 или 83C-D16H	83C-L16 или 80C-L16	83C-CS16
-20	32	XX		83C-E20	80C-A20 или 83C-A20H*	80C-B20	80C-C20 или 83C-C20H*		83C-L20	83C-CS20
-24	40	XX		83C-E24	83C-A24		83C-C24		83C-L24	83C-CS24
-32	50	XX		83C-E32	83C-A32		83C-C32		83C-L32	83C-CS32

Насосы

для обжимных станков
KarryKrimp® 1 и 2

Ручной насос

82C-2HP

Предназначен для использования с обжимным станком KarryKrimp® 1



Номер по каталогу	82C-2HP
Рабочее давление	макс. 70 МПа
Размеры	Д 530 x Ш 121 x В 178 мм
Вес	4,1 кг
Рабочий объем масляного бака	900 см³
Усилие рычага	42 кг

Ручной насос

85CE-0HP

Предназначен для использования с обжимными станками KarryKrimp® 1 и KarryKrimp® 2



Номер по каталогу	85CE-0HP
Рабочее давление	макс. 70 МПа
Размеры	Д 560 x Ш 150 x В 180 мм
Вес	10,7 кг
Рабочий объем масляного бака	2200 см³
Усилие рычага	35 кг

Турбо-пневматический насос

85C-0AP

Предназначен для использования с обжимными станками



Номер по каталогу	85C-0AP
Рабочее давление	70 МПа
Размеры	Д 350 x Ш 170 x В 210 мм
Вес	8,2 кг
Рабочий объем масляного бака	2080 см³
Порт для подачи сжатого воздуха	резьба 1/4-18 NPTF

Механический насос

82CE-0EP

Предназначен для использования с обжимными станками KarryKrimp® 1 и KarryKrimp® 2



Номер по каталогу	82CE-0EP
Рабочее давление	70 МПа с ручным клапаном 3/2
Размеры	Д 244 x Ш 244 x В 362 мм
Вес	10,0 кг
Рабочий объем масляного бака	1900 см³
Электропитание	230 В / 50/60 Гц / 10 А

Пневмогидравлический насос

85CE-XAM

Предназначен для использования с обжимными станками KarryKrimp® 1 и KarryKrimp® 2

Дополнительно: Рычаг для ручного управления

85CE-XA-LK1



Номер по каталогу	85CE-XAM
Рабочее давление	70 МПа
Размеры	Д 351 x Ш 260 x В 152 мм
Вес	8,8 кг
Рабочий объем масляного бака	1000 см³
Порт для подачи	сжатого воздуха: внутренняя резьба 1/4-18 NPTF масла: внутренняя резьба 3/8-18 NPTF; поворачивается на 90°

Настольная силовая установки

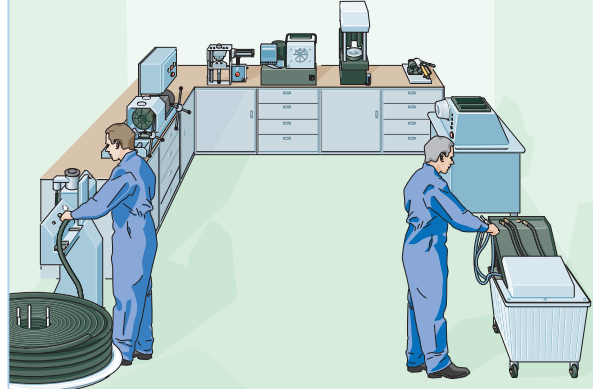
85CE-1PE

Предназначена для использования в мастерских с обжимными станками KarryKrimp® 1 и KarryKrimp® 2, сокращает продолжительность цикла, повышает производительность и имеет большую высоту, что позволяет работать с более длинными угловыми и изогнутыми фитингами.



Номер по каталогу	85CE-1PE
Рабочее давление	70 МПа
Размеры	Д 425 x Ш 525 x В 460 мм
Вес	62 кг
Рабочий объем масляного бака	8000 см³
Электропитание	230 В / 50/60 Гц / 10 А

Прочее основное оборудование, необходимое для мастерской по обжиму рукавов



Отрезной станок для рукавов

ЕМ 10.P

(мобильный, 220 В)

Отрезает рукава с текстильной или одной стальной проволоочной оплеткой типоразмером до -16; рукава с двумя стальными проволоочными оплетками типоразмером до -12



Номер по каталогу	ЕМ 10.P
Электродвигатель	двигатель циркулярной пилы на 230 В
Электропитание	50/60 Гц / 1200 Вт / 6100 об/мин
Электроизоляция	соответствует VDE KI.II 0740
Радиоизоляция	соответствует VDE 0875
Отрезной диск	160 x 2,5 x 20 мм (из высокопрочной стали)
Размеры	Д 360 x Ш 340 x В 310 мм
Вес	8 кг

Отрезной станок для рукавов

ТН 3-2-12VDC

(мобильный, на 12 В)

Отрезает рукава с текстильной или одной и двумя стальными проволоочными оплетками типоразмером до -20; многоспиральные рукава с четырьмя стальными проволоочными оплетками типоразмером до -16



Номер по каталогу	ТН3-2-12VDC
Электродвигатель	12 В / 2,4 кВт
Отрезной диск	250 x 2 x 40 мм
Размеры	Ш 567 x Г 470 x В 365 мм
Вес	30 кг

Отрезной станок для рукавов

ТН 3-Е-ЕМ3

Отрезает рукава с текстильной или одной и двумя стальными проволоочными оплетками типоразмером до -20; многоспиральные рукава с четырьмя стальными проволоочными оплетками типоразмером до -20; промышленные рукава типоразмером до -32



Номер по каталогу	ТН 3-Е-ЕМ3
Электропитание	3 кВт
Отрезной диск	275 x 3 x 30 мм
Размеры	Д 540 x Ш 440 x В 300 мм
Вес	50 кг

Отрезной станок для рукавов

ТН 3Е-ЕМ6-М

Отрезает рукава с текстильной или одной и двумя стальными проволоочными оплетками типоразмером до -32; компактные спиральные рукава типоразмером до -20; многоспиральные рукава с шестью стальными проволоочными оплетками типоразмером до -32

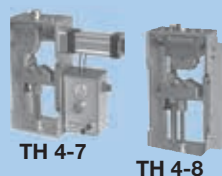


Номер по каталогу	ТН 3Е-ЕМ6-М
Электропитание	400 В / 4,4 кВт / 50 Гц
Диаметр вытяжного патрубка	60 мм
Отрезной диск	350 x 3 x 30 мм
Размеры	Д 745 x Ш 690 x В 430 мм
Вес	75 кг

Маркировочная машина

ТН 4-8 и ТН 4-7

Имеет ручной или пневматический привод; подходит для маркировки одночастных и двухчастных фитингов типоразмером до -32



Номер по каталогу (ручной привод)	ТН4-8
Цвет	Оцинкованная
Размеры	Д 500 x Ш 200 x В 500 мм
Вес	28 кг
Номер по каталогу (пневматический привод)	ТН4-7
Цвет	Оцинкованная
Давление сжатого воздуха	мин. 0,6 МПа
Размеры	Д 500 x Ш 380 x В 500 мм
Вес	35 кг

Комплект для

сверхкачественной очистки ТН 6-10-EL-8

Удаляет загрязнения с внутренних поверхностей рукавов в сборе. Комплект для сверхкачественной очистки ТН 6-10-EL-8 поставляется с футляром, пусковым механизмом для рукавов типоразмером -20 и насадками для рукавов типоразмером -4, -5, -6, -8, -10, -12, -16 и -20 (по 1 шт.). Предназначено для очистки рукавов типоразмером от -4 до -20



Номер по каталогу (ручной привод)	ТН 6-10-EL-8
Давление сжатого воздуха	мин. 0,55 МПа макс. 0,75 МПа
Порт для подачи сжатого воздуха	шланг для сжатого воздуха с внутренним диаметром 1/2"
Размеры	Д 407 x Ш 134 x В 343 мм
Вес	4 кг

Для получения информации об остальном оборудовании см. каталог CAT/4400/UK, также можно связаться с ближайшим дистрибьютором компании Parker через сайт www.easy-crimping.com.

Parker Worldwide

Europe, Middle East, Africa

AE – United Arab Emirates,
Dubai

Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Austria, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Eastern Europe, Wiener
Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Azerbaijan, Baku
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgium, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BG – Bulgaria, Sofia
Tel: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Belarus, Minsk
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

CH – Switzerland, Etoy
Tel: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – Czech Republic, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Germany, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Denmark, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Spain, Madrid
Tel: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finland, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – France, Contamine s/Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Greece, Athens
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Hungary, Budaörs
Tel: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Ireland, Dublin
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IL – Israel
Tel: +39 02 45 19 21
parker.israel@parker.com

IT – Italy, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tel: +7 7273 561 000
parker.easteurope@parker.com

NL – The Netherlands, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norway, Asker
Tel: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Poland, Warsaw
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Romania, Bucharest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russia, Moscow
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Sweden, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slovakia, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovenia, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turkey, Istanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ukraine, Kiev
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

UK – United Kingdom, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – South Africa, Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

North America

CA – Canada, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

Asia Pacific

AU – Australia, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

CN – China, Shanghai
Tel: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

IN – India, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

JP – Japan, Tokyo
Tel: +81 (0)3 6408 3901

KR – South Korea, Seoul
Tel: +82 2 559 0400

MY – Malaysia, Shah Alam
Tel: +60 3 7849 0800

NZ – New Zealand, Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

SG – Singapore
Tel: +65 6887 6300

TH – Thailand, Bangkok
Tel: +662 186 7000

TW – Taiwan, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

South America

AR – Argentina, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

BR – Brazil, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Chile, Santiago
Tel: +56 2 623 1216

MX – Mexico, Toluca
Tel: +52 72 2275 4200

European Product Information Centre

Free phone: 00 800 27 27 5374

(from AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI,
FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU,
SE, SK, UK, ZA)

